

Brankamp PK 6000

inspeccion de vision

Probador de remaches partidos en línea usado de calidad. En general: Supervisión del proceso en las prensas, máquinas de estampación y rodillos de rosca.

Especificaciones técnicas

CazProductNumber EMPRESA	6079
Nombre	Brankamp PK 6000

Videos

No hay vídeos disponibles para este producto.

Fotos



BRANKAMP PK 6000



ProcessMonitoring an Pressen, Stanzen und Walzen

- Einfaches Gestirbenedienung an einem brillanten, großen 12 Zoll Easy-Touch-Bildschirm.
- **AUTOPICFLER** berechnet für jeden Punkt der Hüllkurve die optimale Hüllkurvensteile.
- **SYSTEMATIC** Hüllkurven zur Erkennung von Kleinfehlern (Kopplisten, Andriche, beschädigter Draht).
- Intelligente **OPTIMIZER** Funktion vereinfacht die Gestirbenedienung.
- **QUATTROMATIC** Hüllkurvenverfahren für höchste Qualitätsanforderungen.
- Große Werkzeugdatenbank mit gespeicherten Referenzkurven zur Optimierung der Rollen.
- Umfassendes Stoppprotokoll zur fertigen Analyse von Abschaltgründen und Störungszusammenhängen.
- **FactoryNet®** zum Anschluss der Fertigung ans Firmennetzwerk.
- Leistungsreiches Frühwarnsystem.
- Detailliertes Fehleranalyse-System mit leistungsstarker Datenbank.
- Favourite Keys für häufig benutzte Modulen.
- Netzwerkfähig in Ethernet TCP/IP Netzen.
- Höchste Betriebszuverlässigkeit durch Software, low-power PC-Technologie.

ProcessMonitoring on presses, stamping machines and thread rollers

- Easy operation of equipment on a brilliant, large size 12" Easy-Touch screen.
- **AUTOPICFLER** calculates for each point of the envelope curve the perfect envelope curve width.
- **SYSTEMATIC** envelope curve to detect smaller process deterioration (crossed screw-heads, defects on the die, damaged wire).
- Intelligent **OPTIMIZER** function reduces the handling of the unit and very easy operation.
- **QUATTROMATIC** envelope curve function for highest quality demands.
- Large tool data base to store reference curves to optimize setup times.
- Comprehensive report of machine stops for a precise analysis of stop reasons and trouble zones.
- **FactoryNet®** to connect the production with the company network.
- High-capacity Early Warning System.
- Detailed error analysis system with powerful database.
- Favourite Keys for highly-frequented features.
- Networking capacity under Ethernet TCP/IP networks.
- Maximum operational reliability due to low-power PC-technology.